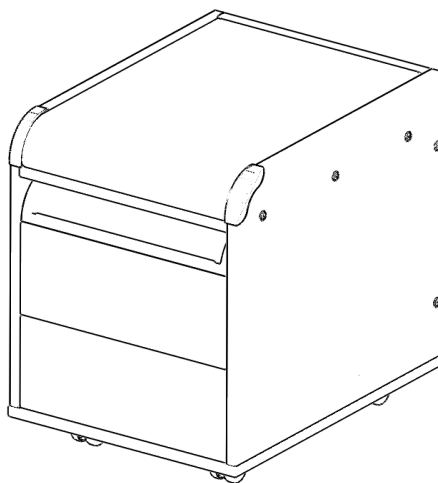




Группа предприятий «ДЭМИ»

Тумба выкатная

Модель ТУВ.10



**Паспорт и руководство
по сборке и эксплуатации**

**ООО «ПК Дэми» Россия,
614064, г. Пермь, ул. Усольская, 15
тел.: (342)249-52-82, 249-52-84
e-mail: td_dami@mail.ru
сайт: www.dami.ru**

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Тумба выкатная (далее тумба) модели ТУВ.10 предназначена для размещения школьных и канцелярских изделий и соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В рабочем положении тумба должна иметь следующие размеры и характеристики:

Размеры и характеристики	ТУВ.10
Размеры корпуса тумбы, мм	
Глубина	540±5
Ширина	420±5
Высота	530±5
Количество выдвижных ящиков	3
Диаметр роликов колесных опор, мм	40

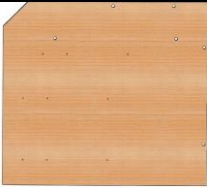


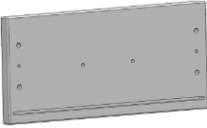
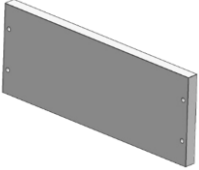
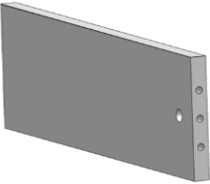
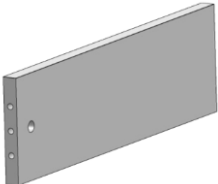
3 СПИСОК ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Элементы конструкции	Материал	Поставщик
Лоток, заглушки	-Полиэтилен 277-73 ГОСТ 16338-85 -Полипропилен PP8348SM	Россия
Корпус тумбы и каркас ящика	-ЛДСП Плита 1/1 М-Оц-Гл-У ГОСТ Р 52078—2003 Эмиссия E1, толщина 16 - ДВПО; Ш. М ГОСТ 8904-81	Россия
Гофращик для упаковки корпуса	Упаковочное место 1 – Картон ПЗ2СВ бурый ГОСТ Р52901-2007	Россия
Пакет для ДЭП.11	Упаковочное место 2 – Полиэтиленовая пленка	Россия

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект обязательной поставки входит:

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
Упаковочное место №1 (Корпус тумбочки ТУВ.10)			
1.		ТУВ.10.020 Плита верхняя	1
2.		ТУВ.06.030. Плита нижняя	1

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
3.		ТУВ.10.050 Боковина левая	1
4.		ТУВ.10.070 Боковина правая	1
5.		ТУВ.10.080 Стенка задняя	1
6.		ТУВ.08.200 Стенка передняя ящика	2
7.		ТУВ.08.160 Стенка задняя ящика	2
8.		ТУВ.08.170 Боковина ящика левая	2
9.		ТУВ.08.170-01 Боковина ящика правая	2

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
10.		ТУВ.08.131 Дно ящика	2
11.		Опора колесная с фланцем	4
12.		Направляющие «Push Open» DB4468Zn/450 (комплект)	2
13.		ТУВ.10.090. Пуф	1
14.	Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации		1
15.	Упаковочная тара (картонная коробка)		1
Пакет № 129			
1.		Винт конфирмат KON7,0x50	28
2.		СУТ.11.006. Заглушка конфирмат	10
3.		Саморез с пресшайбой 4,2x16 остр.	22
4.		Шток эксцентрика саморез	4
5.		Эксцентрик EC03ZL/16	4
6.		Шкант мебельный 8x30 дер.	4
7.		Саморез с потайголовкой 4x16мм	24
8.		Ключ шестигранный 4В-ZZ	1
9.		ТУВ.06.203.Шайба	6
10.		Саморез с потайголовкой 4x20 мм	6

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
Упаковочное место №2 (Комплект декоративных элементов из пластмассы ДЭП.11)			
1		Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации	1
2		Упаковочная тара (полиэтиленовый пакет)	1
3		ТУВ.06.200. Лоток в сборе	1
Пакет № 132			
1.		ТУВ.06.202. Уголок	2
2.		Саморез с прессшайбой 4,2x16 остр.	2

5 СБОРКА ТУМБЫ

По условиям транспортировки тумба поставляется в разобранном виде. Для приведения тумбы в рабочее состояние сборку производить в указанной последовательности на чистой, ровной поверхности.

5.1 Сборка корпуса тумбы

5.1.1 К боковине левой (поз. 3) установить и закрепить ТУВ.06.202. уголок (поз.1, пакет № 132) при помощи самореза с прессшайбой 4,2x16 мм (поз.2, пакет №132), см.рис.1 и 1а

Примечание! Отверстия на стенке боковой левой должны находиться с одной стороны с отверстиями на ТУВ.06.202. Уголке

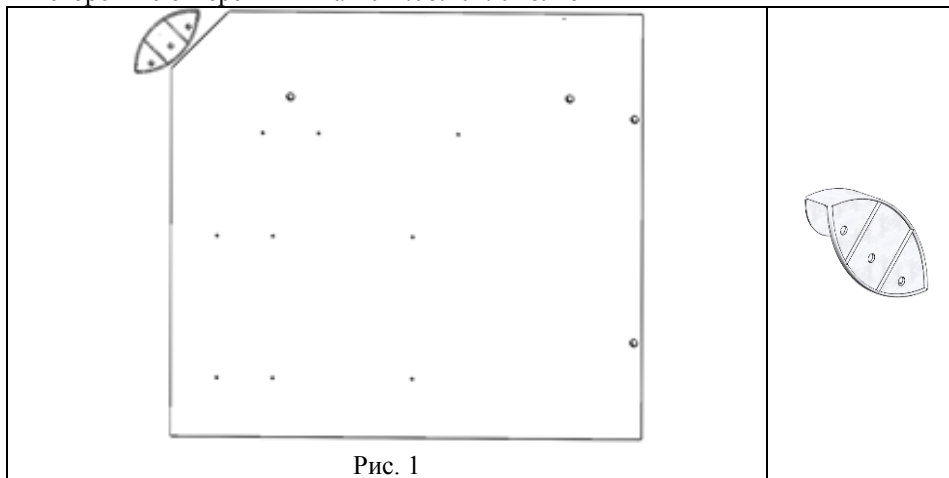
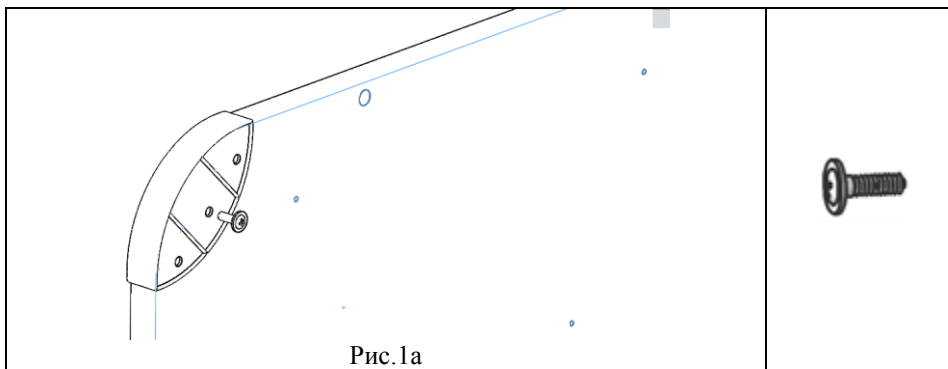
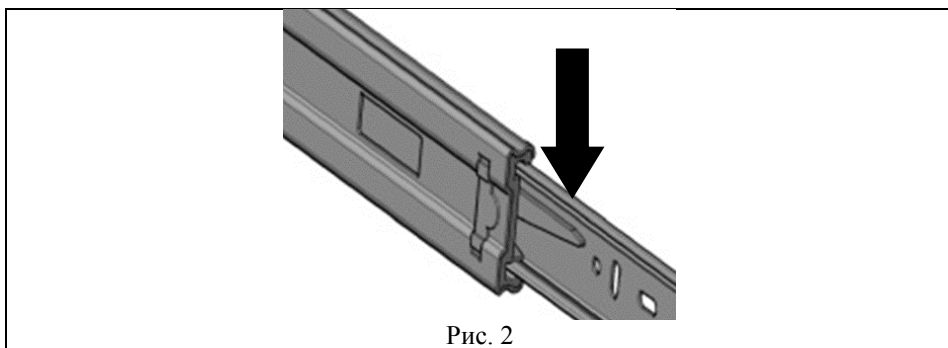


Рис. 1



5.1.2. Разъединить направляющую шариковую из ТУВ.06.200 лотка в сборе (поз.3, упаковочное место 2), нажав на пластиковую защёлку (см. рис. 2), часть направляющей прикрутить при помощи саморезов с потайголовой 4x20мм (поз.10, пакет №129) через **ТУВ.06.203.шайбы (поз.9, пакет №129), указанные стрелкой**, к сборке по 5.1.1. совместив отверстие на направляющей и шайбе с отверстием на боковине левой согласно рис. 2а и 2в.

В нижней части прикрутить направляющие «Push Open» DB4468Zn/450 (левая) (поз.12 упаковочное место 1) при помощи саморезов с потайголовой 4x16 мм (поз.7, пакет №129), предварительно совместив отверстия в направляющих с отверстиями в боковине левой, см. рис. 2б и 2в.



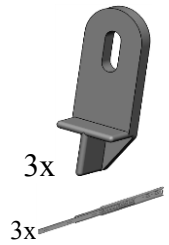
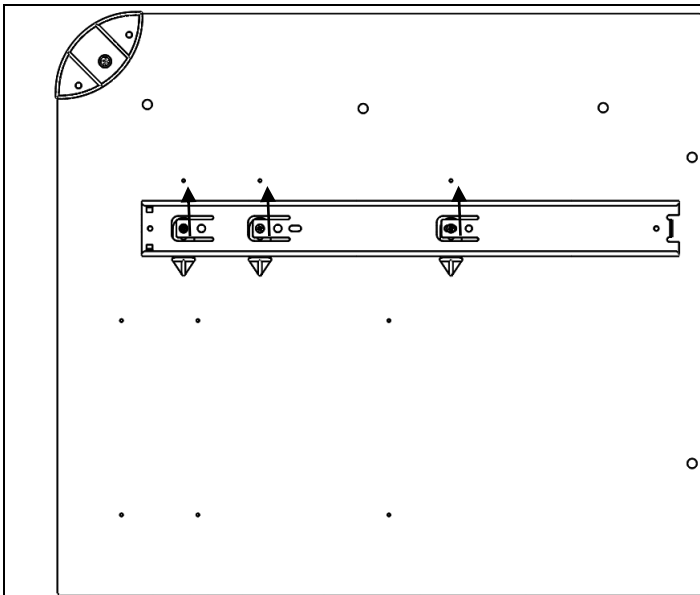


Рис.2а

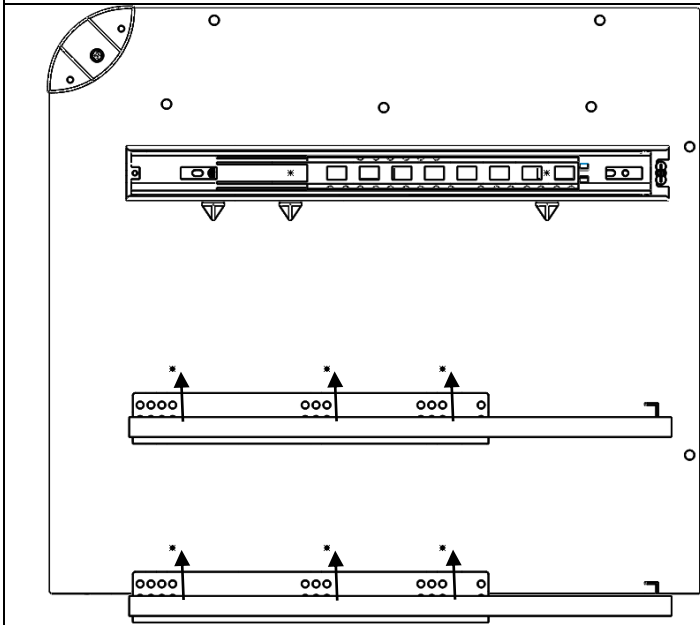


Рис.2б

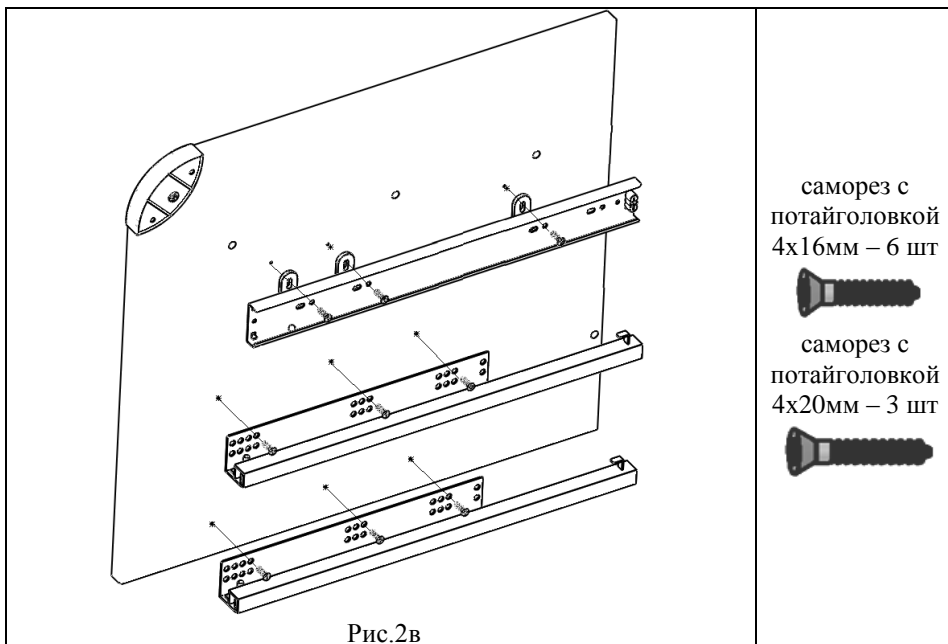


Рис.2в

5.1.3. Повторить сборку 5.1.1 и 5.1.2. для боковины правой (поз.4).

Примечание! Для стенки боковой правой необходимо использовать направляющие «Push Open» DV4468Zn/450 (правая) (поз.12 упаковочное место 1)

5.1.4. На сборку по п. 5.1.2 установить плиту нижнюю (поз.2) и закрепить при помощи винтов конфирмат (поз.1, пакет №129) (см. рис. 3).

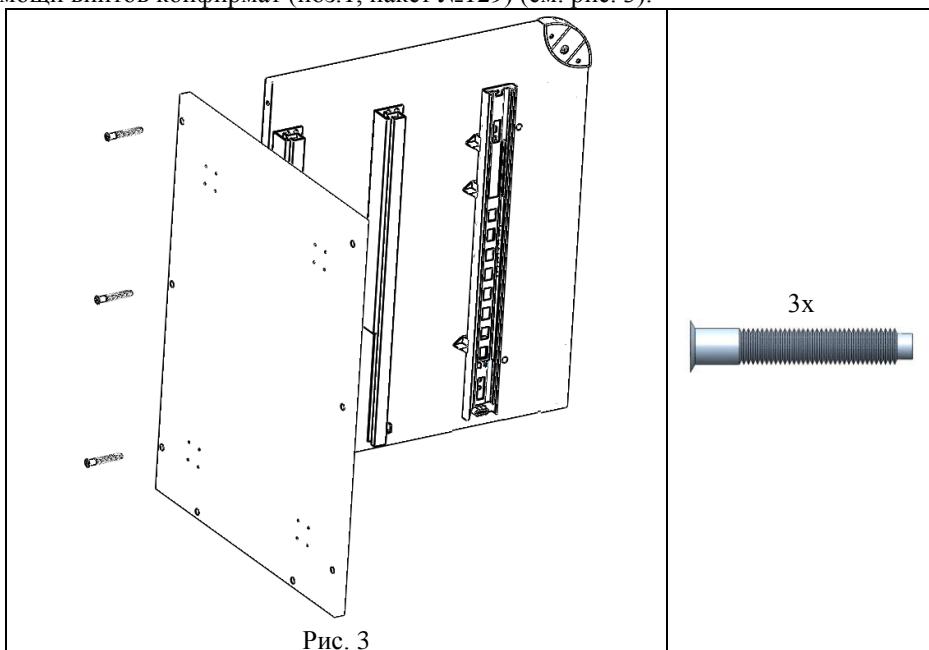
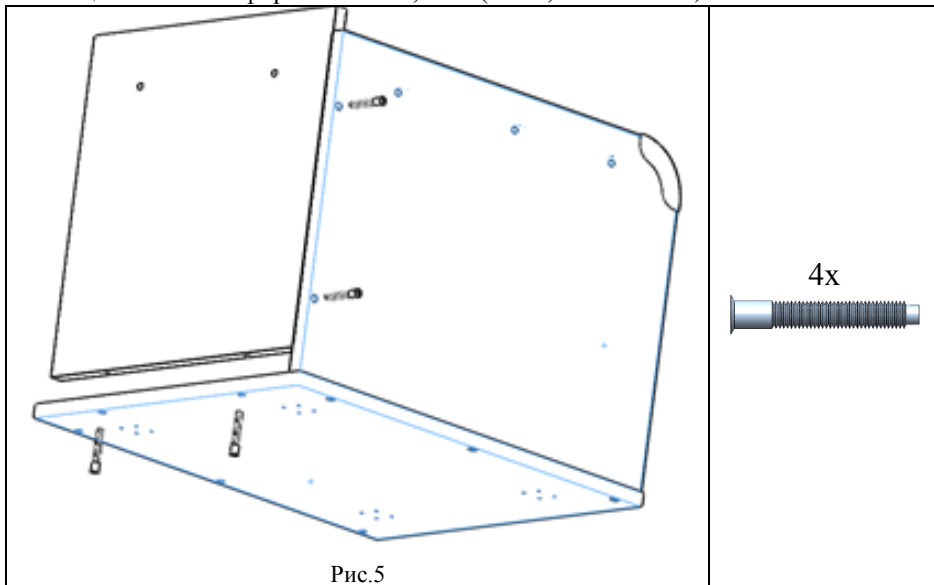


Рис. 3

5.1.5. На сборку по п.5.1.4 установить стенку заднюю (поз.5) и закрепить при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз.1, пакет №129).



5.1.6. На сборку по п. 5.1.5 сверху установить плиту верхнюю (поз. 1) (см. рис. 4) и соединить при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз.1, пакет №129).

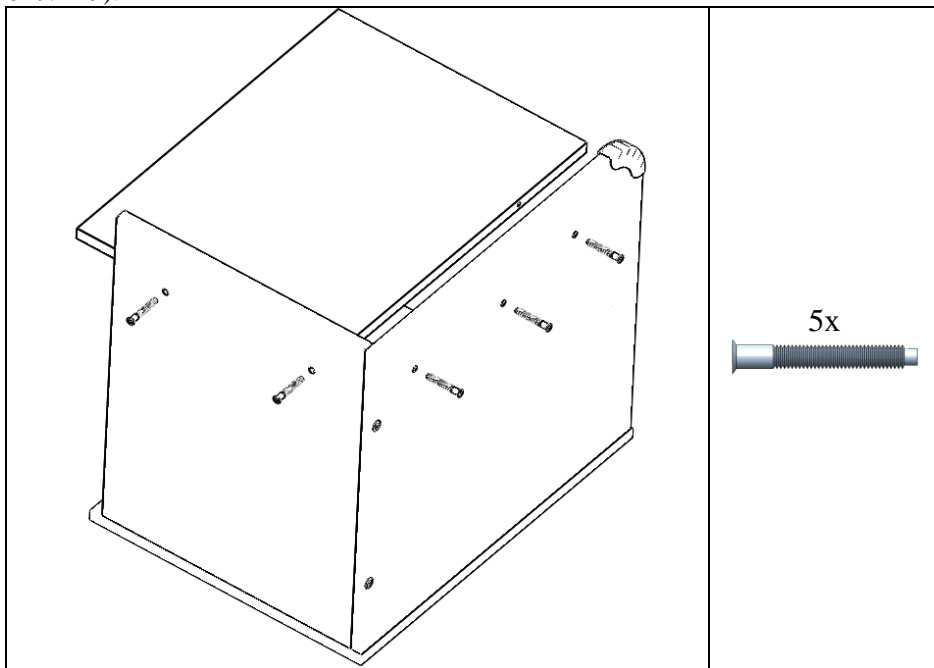


Рис.5

5.1.7. На сборку по п.5.1.6. установить и закрепить сборку по п. 5.1.3. при помощи винтов конфирмат (поз.1, пакет №129), см.рис.6

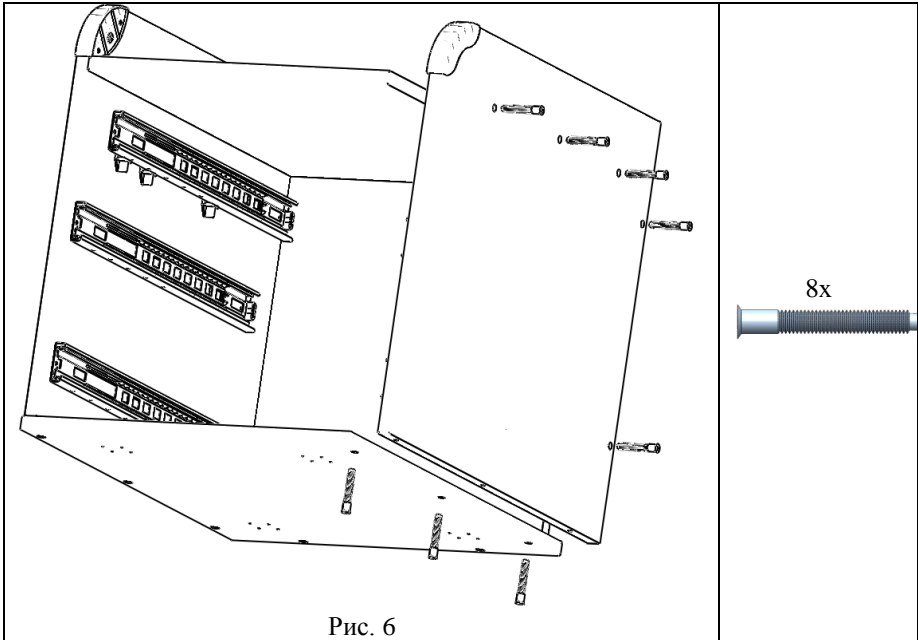


Рис. 6

5.1.8. На сборку по п. 5.1.7 сверху установить опоры колесные с фланцем (поз. 11) и закрепить при помощи саморезов с прессшайбой 4,2x16 остр. (поз.3, пакет №129). (См. рис. 7).

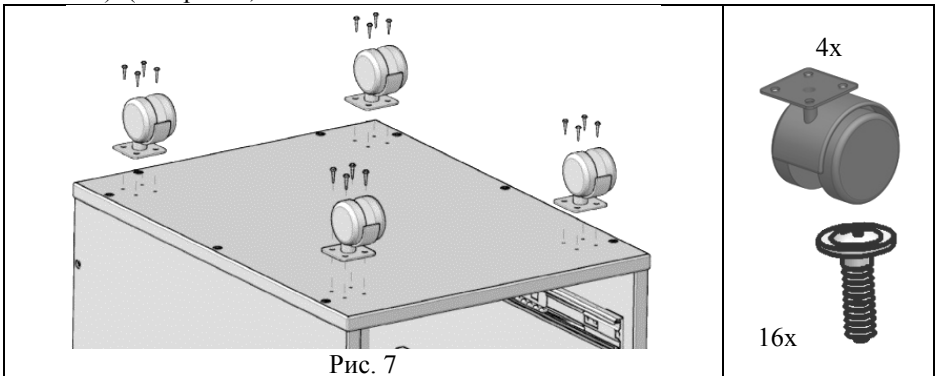
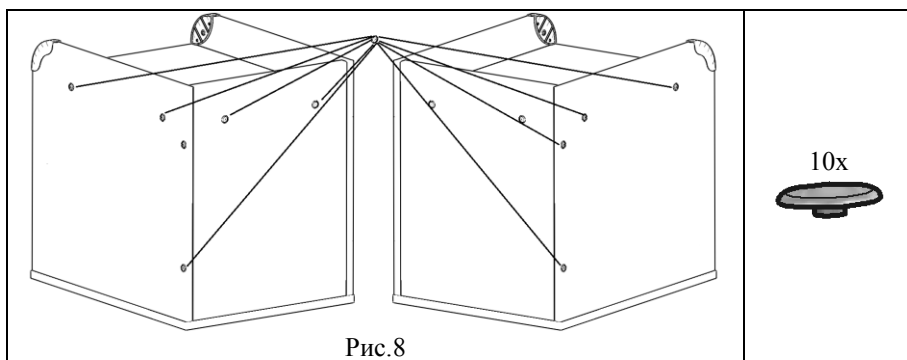


Рис. 7

5.1.9. Перевернуть корпус тумбы, поставив на опоры колесные.

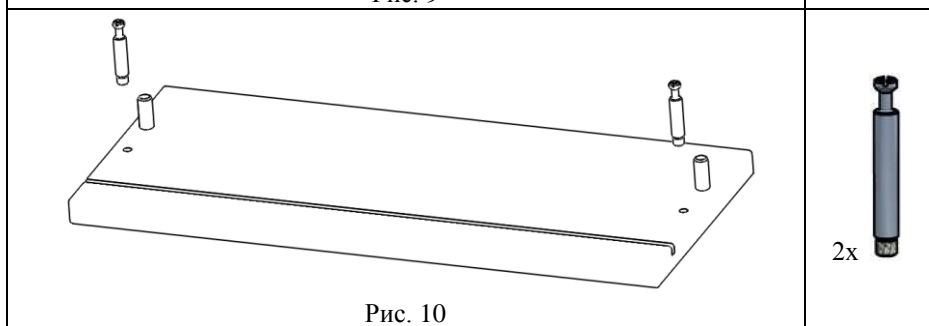
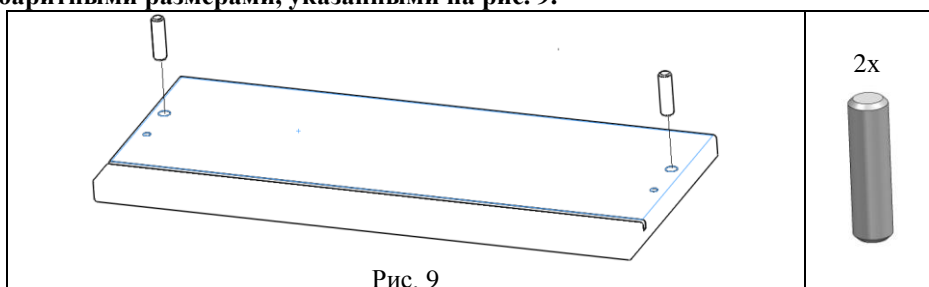
5.1.10. Установить СУТ.11.006. Заглушки (поз.2 , пакет №129) на корпус тумбы, см. рис.8.



5.2. Сборка ящиков тумбы

- 5.2.1. В стенку переднюю (поз. 6) вставить шкант мебельный 8x30 дер. (поз.6, пакет №129) (см. рис.9) и вкрутить шток эксцентрика саморез (поз.4, пакет №129) до упора в стенку переднюю (см. рис.10).

Примечание! Для сборки необходимо использовать стенку переднюю с габаритными размерами, указанными на рис. 9.



- 5.2.2. На сборку по п. 5.2.1. установить боковину ящика правую (поз. 9), боковину ящика левую (поз. 8) (см. рис. 11). В отверстия боковин вставить эксцентрики ЕС03ZL/16 (поз.5, пакет №129) (рис. 11а) стрелкой в направлении стенки передней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 11а, 11б).

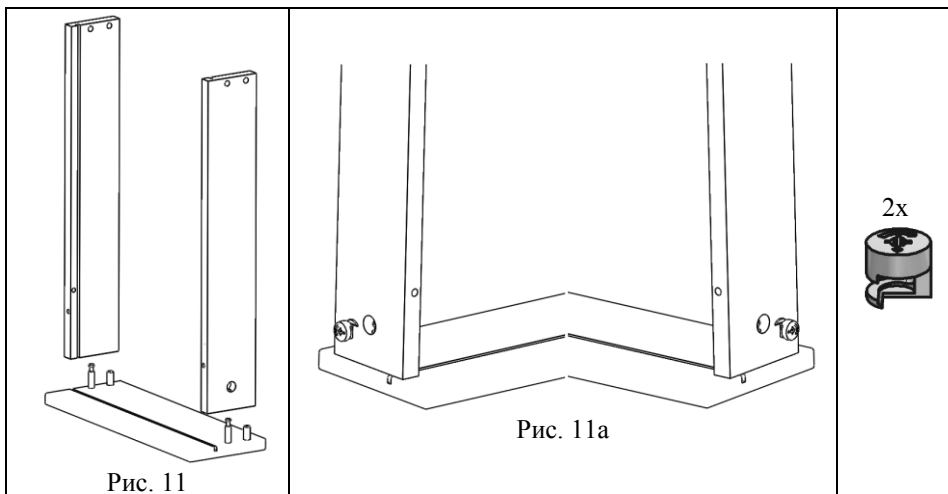


Рис. 11

Рис. 11а

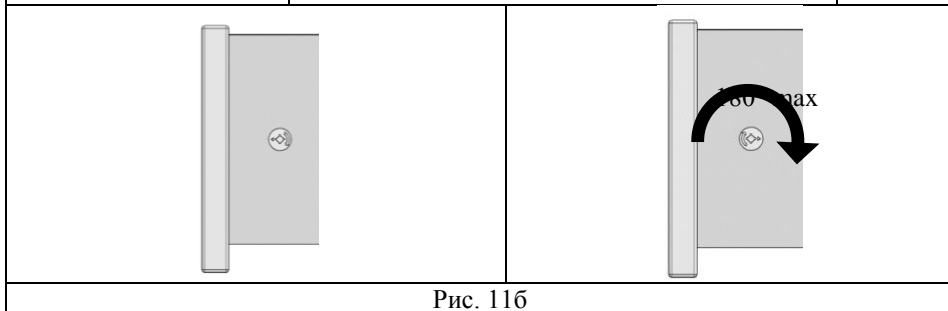


Рис. 11б

5.2.3. В сборку п. 5.2.2 вставить дно (поз.10) в пазы. (см. рис. 12)

Примечание: Декоративное покрытие дна ящика должно смотреть внутрь ящика.

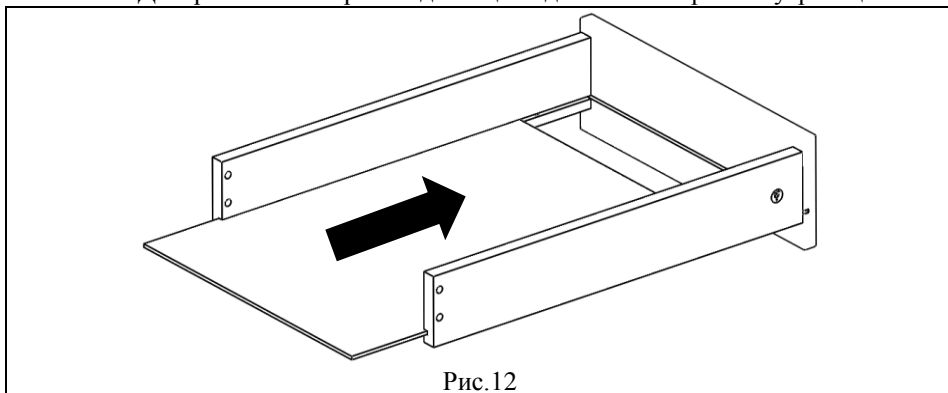


Рис.12

5.2.4. К сборке по п. 5.2.3 прикрутить стенку заднюю (поз. 7) при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз.1, пакет №129), см. рис. 13.

Примечание! Технологические отверстия, указанные стрелкой, должны располагаться внизу и находиться с наружной части стороны ящика

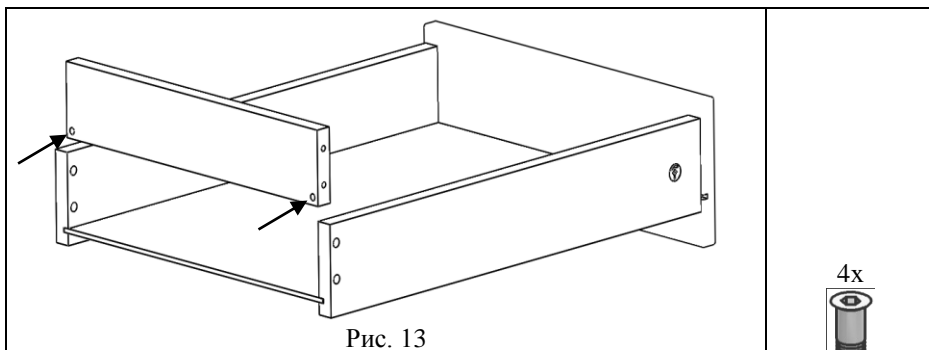


Рис. 13

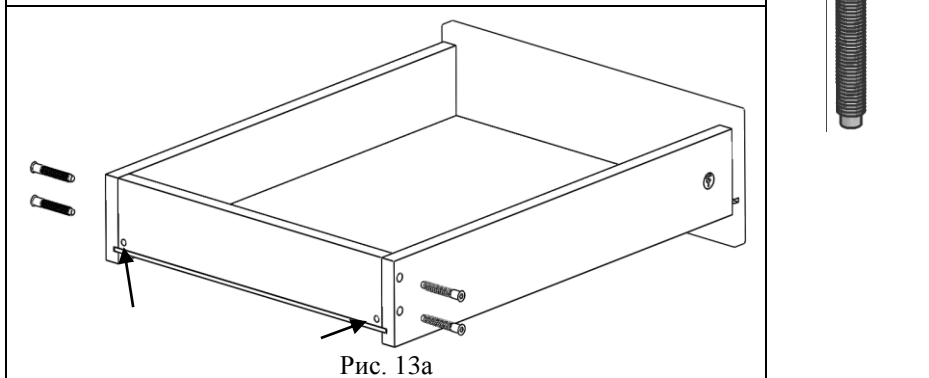


Рис. 13а

5.2.5. К сборке по 5.2.4 снизу ящика прикрутить при помощи саморезов с прессшайбой 4,2x16мм (поз.3, пакет № 129), см. рис.14.

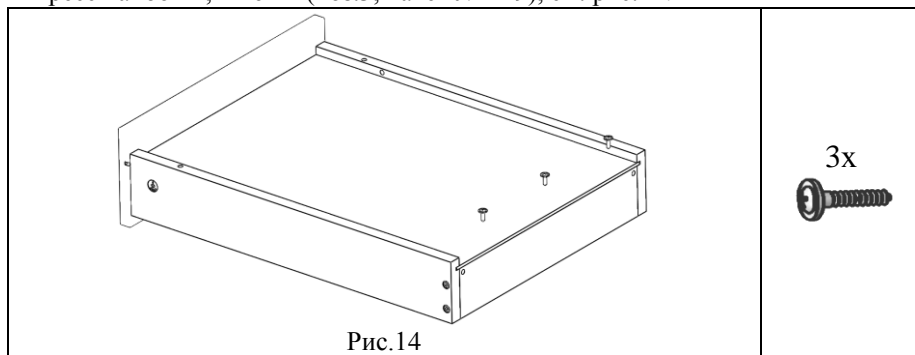


Рис. 14

5.2.6. Повторить сборку для второго ящика.

5.3. Сборка тумбы

5.3.1. В корпус тумбы (сборка по п. 5.1.10) вставить ящики (сборка по п. 5.2.6), лоток в сборе (поз.3, упаковочное место 2). (См. рис. 15).

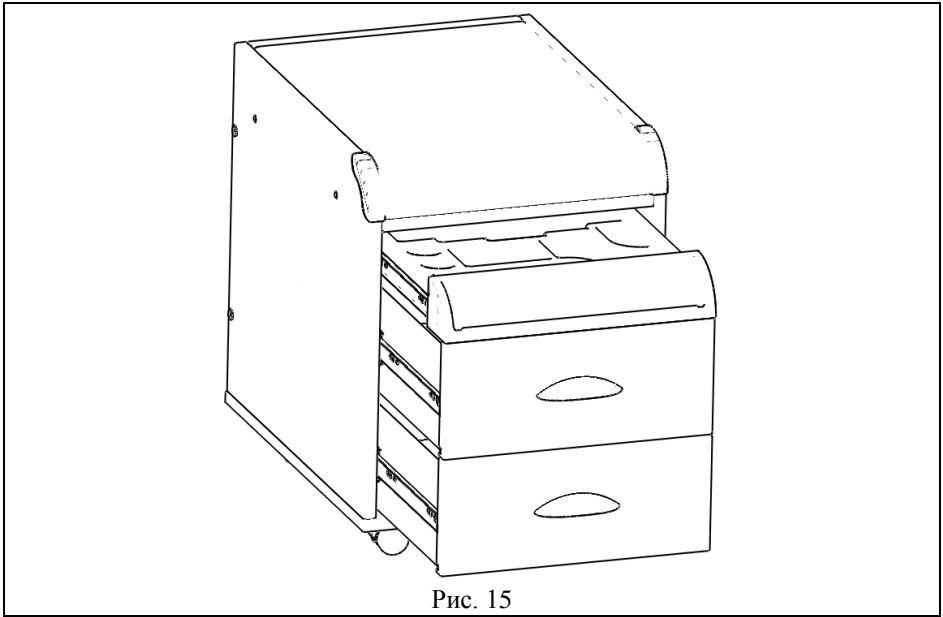


Рис. 15

5.3.2. В сборку по п.5.3.1. установить ТУВ.10.090. Пуф (поз. 13, упаковочное место 1), см. рис. 16

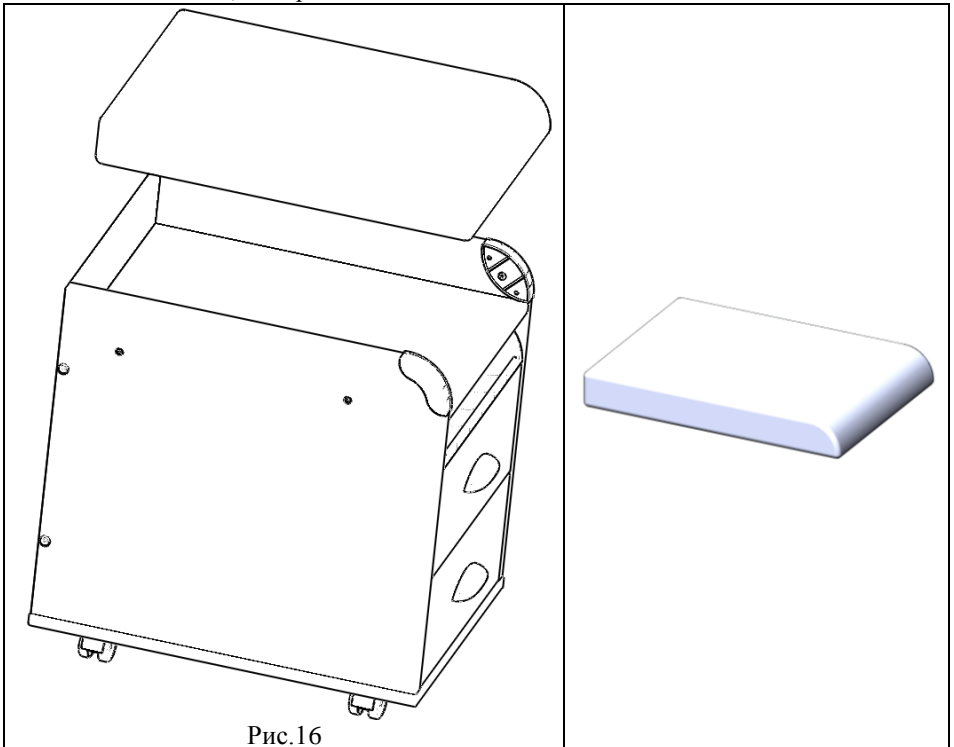


Рис.16

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Тумбу следует устанавливать на ровную горизонтальную поверхность с твердым покрытием.
- 6.2. Вес размещаемых в ящиках предметов не должен превышать:
- 5 кг – для лотка в сборе;
 - 10 кг – для среднего и нижнего ящиков.
- 6.3. Выдвижение ящиков следует производить плавно, без рывков, чрезмерных усилий и ударов об упоры направляющих.
- 6.4. Тумба должна храниться в закрытых вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1,5 метров от теплоизлучающих приборов при температуре от +2°C до +30°C с относительной влажностью воздуха от 45% до 75%.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1. Эксплуатация тумб с ослабленной затяжкой крепежных элементов не допускается.
- 7.2. Категорически запрещается использование тумбы не по назначению.
- 7.3. Категорически запрещается превышать допустимую нагрузку на ящики.
- 7.4. Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации тумбы.

8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Тумба проверена на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания ТУВ.06.000.ТО, утвержденного образца – эталона и признана годной для эксплуатации

Дата изготовления _____

Подпись и оттиск личного клейма лица,
ответственного за приемку и упаковку продукции.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует качество тумбочки, при соблюдении потребителем правил и рекомендаций, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 18 месяцев при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации.

Срок эксплуатации 10 лет. По истечению срока службы тумба подлежит утилизации по видам применяемых материалов, как бытовые отходы

10. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____

Подпись ответственного лица и штамп торгующей организации.

Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражение в данном руководстве.